

CINGHIE M.E.C. V-BELT® OIL STAT® Z-A-B-C-FTD® a norme RMA e DIN a fianchi tagliati dentellate sezioni convenzionali

Le cinghie Z-A-B-C-FTD® sono particolarmente indicate dove esistono condizioni di carico pesanti nonché limiti tecnici. Si consiglia di impiegare queste cinghie quando:

- A) le pulegge hanno diametri inferiori alla norma
- B) sussiste la presenza di trasmissione con alto numero di giri
- C) esiste un surplus di fabbisogno di potenza

Rispondenti alle normative DIN 2215 - UNI 5265 - ISO R52 - 253

Sezione delle cinghie

Le cinghie trapezoidali M.E.C. V-BELT® OIL STAT® FTD® convenzionali per uso industriale sono disponibili nelle sezioni indicate di seguito:

Sezioni	A mm	S mm	Angolo
Z	10	6	40°
A	13	8	40°
B	17	11	40°
C	22	14	40°

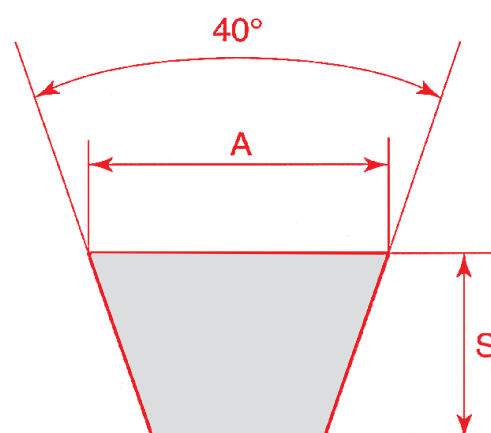
Individuazione delle cinghie

Le cinghie trapezoidali M.E.C. V-BELT® OIL STAT® convenzionali vengono individuate sia con designazione a norma RMA (es. A 30), dove la lettera precisa la sezione ed il numero corrisponde ad una determinata lunghezza interna nominale in pollici, che con designazione a norma DIN (es. 10x762), dove il primo numero individua la larghezza nominale ed il secondo lo sviluppo interno nominale in millimetri.

Per le caratteristiche tecniche consultare il relativo Manuale di Calcolo.

Diametri primitivi minimi delle pulegge consigliati:

Sezione	Z mm	50
	A mm	70
	B mm	100
	C mm	170



Nota:

Le cinghie trapezoidali M.E.C. V-BELT® OIL STAT® Z-A- B-C- FTD® (a fianchi tagliati e dentellati) sono il risultato di un sistema di produzione molto avanzato con l'impiego di mescole di gomma ad alto livello qualitativo. Il minor peso della cinghia riduce la forza centrifuga e quindi offre una maggiore velocità; la dentellatura stampata consente poi una maggiore flessibilità e di conseguenza una più alta frequenza di flessioni e una più rapida dispersione del calore (resistenti a temperature da -30° C a + 80° C).

FTD: maggiore durata rispetto alle corrispondenti misure tradizionali

